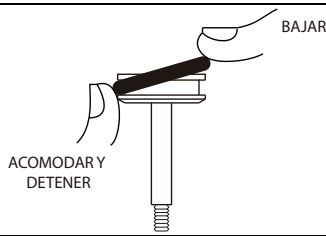


 siempre funciona	SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V. FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES		FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12	
			CÓDIGO: FT-10-2"	
			REVISIÓN: 00	PÁGINA: 1 DE 1

PRODUCTO O COMPONENTE		
DESCRIPCIÓN	MODELO/CÓDIGO	
VÁLVULA DE PIE	10-2"	
CARACTERÍSTICAS	ACABADO	
VÁLVULA DE PIE CON CANASTILLA DE PLÁSTICO (PICHANCHA)	BRONCE	
	CERTIFICADO	
	N/A	

GASTO DE AGUA (NOM-008-CONAGUA-1998)				
MÍNIMO (l/m)	MÁXIMO (l/m)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
N/A	N/A	N/A	TINACO / CISTERNA	426 g.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
DIMENSIONES	COTA EN mm
ALTURA TOTAL	105.44 mm
DIAMETRO TOTAL	67.87 mm
INSTALACIÓN	
1- LIMPIAR LAS CUERDAS DEL TUBO Y DE LA PICHANCHA.	
2- PONER TEFLÓN EN LAS CUERDAS DEL TUBO Y ENSAMBLAR LA PICHANCHA.	
3- APRETAR AL LLEGAR CON LA MANO Y MÁS UNA VUELTA CON LA LLAVE.	
4- ASEGÚRESE DE QUE LA TUBERÍA NO AGARRE AIRE.	

MATERIAL DE FABRICACIÓN		CARACTERÍSTICAS DEL PARA LA INSTALACIÓN DE LA VÁLVULA DE PIE NOTA IMPORTANTE ROSCAR AL LLEGAR CON LA MANO Y MÁS UNA VUELTA CON LA LLAVE. 
ESPIGA	LATÓN	
TOCHO	LATÓN	
EMPAQUE (O´RING)	NITRILO	
CUERPO	BRONCE	
CANASTILLA	PLÁSTICO	
TUERCA DE SEGURIDAD	ACERO INOXIDABLE	

GARANTÍA	RESISTENCIA
LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.	1. EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN. 2. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA. 3. RESISTENCIA AL IMPACTO. 4. RESISTEN CIA A LA DEFORMACIÓN. 5. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES. 6. DURABILIDAD DEL CARTUCHO CERÁMICO 1,000 CICLOS.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO	MANTENIMIENTO CORRECTIVO
1. SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA. 2. NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO. 3. NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES. 4. NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS. 5. NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.	1. PARA EL CAMBIO DE EMPAQUES Y SELLOS, QUITAR PRIMERAMENTE EL TORNILLO MARIPOSA QUE SUJETA EL ESTRIADO LARGO Y EL CUERPO DE LA VÁLVULA. 2. RETIRAR EL PISTÓN DE LA VÁLVULA Y REMPLACE LOS EMPAQUES DETERIORADOS, PONER GRASA ALREDEDOR DEL O´RING PARA QUE LA VÁLVULA REALICE BIEN SU FUNCIONAMIENTO. 3. ABRIR LA VÁLVULA DE PASO Y VERIFICAR QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA VÁLVULA.

OBSERVACIONES	CÓDIGO DE BARRAS
PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.	 7 506374 000842