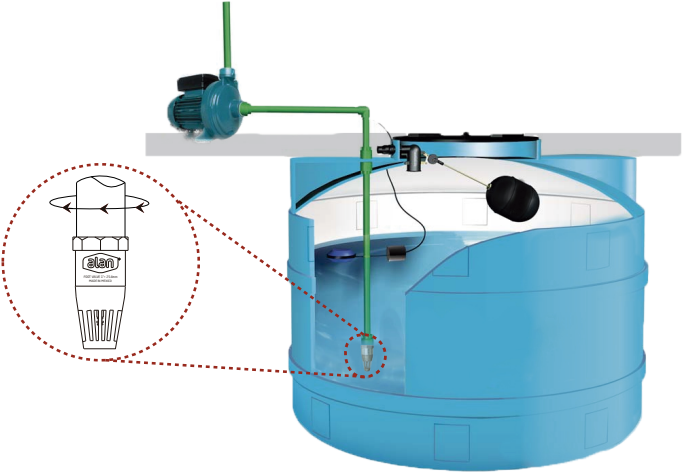
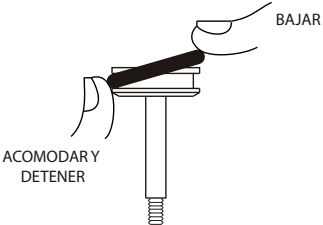


	SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V. FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES		FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12	
			CÓDIGO: FT-10-1 1/2"	
			REVISIÓN: 00	PÁGINA: 1 DE 1

PRODUCTO O COMPONENTE		
DESCRIPCIÓN	MODELO/CÓDIGO	
VÁLVULA DE PIE	10-1 1/2"	
CARACTERÍSTICAS	ACABADO	
VÁLVULA DE PIE CON CANASTILLA DE PLÁSTICO (PICHANCHA)	BRONCE	
	CERTIFICADO	
	N/A	

GASTO DE AGUA (NOM-008-CONAGUA-1998)				
MÍNIMO (l/m)	MÁXIMO (l/m)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
N/A	N/A	N/A	TINACO / CISTERNA	334 g.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
DIMENSIONES	COTA EN mm
ALTURA TOTAL	106.38 mm
DIAMETRO TOTAL	55.02 mm
INSTALACIÓN	
1- LIMPIAR LAS CUERDAS DEL TUBO Y DE LA PICHANCHA. 2- PONER TEFLÓN EN LAS CUERDAS DEL TUBO Y ENSAMBLAR LA PICHANCHA. 3- APRETAR AL LLEGAR CON LA MANO Y MÁS UNA VUELTA CON LA LLAVE. 4- ASEGÚRESE DE QUE LA TUBERÍA NO AGARRE AIRE.	
	

MATERIAL DE FABRICACIÓN		CARACTERÍSTICAS DEL PARA LA INSTALACIÓN DE LA VÁLVULA DE PIE	
ESPIGA	LATÓN	NOTA IMPORTANTE ROSCAR AL LLEGAR CON LA MANO Y MÁS UNA VUELTA CON LA LLAVE.	
TOCHO	LATÓN		
EMPAQUE (O'RING)	NITRILO		
CUERPO	BRONCE		
CANASTILLA	PLÁSTICO		
TUERCA DE SEGURIDAD	ACERO INOXIDABLE		

GARANTÍA	RESISTENCIA
LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.	1. EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN. 2. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA. 3. RESISTENCIA AL IMPACTO. 4. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN. 5. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES. 6. DURABILIDAD DEL CARTUCHO CERÁMICO 1,000 CICLOS.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO	MANTENIMIENTO CORRECTIVO
1. SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA. 2. NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO. 3. NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES. 4. NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS. 5. NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.	1. PARA EL CAMBIO DE EMPAQUES Y SELLOS, QUITAR PRIMERAMENTE EL TORNILLO MARIPOSA QUE SUJETA EL ESTRIADO LARGO Y EL CUERPO DE LA VÁLVULA. 2. RETIRAR EL PISTÓN DE LA VÁLVULA Y REMPLAZAR LOS EMPAQUES DETERIORADOS, PONER GRASA ALREDEDOR DEL O'RING PARA QUE LA VÁLVULA REALICE BIEN SU FUNCIONAMIENTO. 3. ABRIR LA VÁLVULA DE PASO Y VERIFICAR QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA VÁLVULA.

OBSERVACIONES	CÓDIGO DE BARRAS
PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.	 7 506374 001108