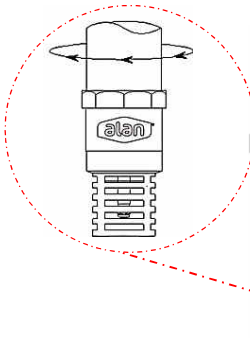
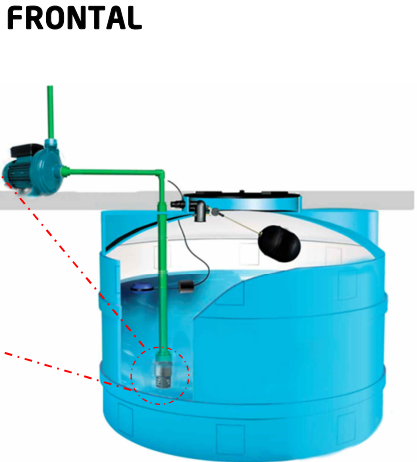
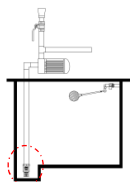


PRODUCTO O COMPONENTE				
DESCRIPCIÓN	MODELO/CÓDIGO			
VÁLVULA DE PIE CON CANASTILLA	10B-1 1/4			
CARACTERÍSTICAS	ACABADO			
VÁLVULA DE PIE CON CANASTILLA DE BRONCE	BRONCE			
	CERTIFICADO			
	NO			
GASTO DE AGUA (NOM-010-CONAGUA-2000)				
MÍNIMO (l/m)	MÁXIMO (l/m)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
N/A	N/A	N/A	TINACO O CISTERNA	398 G.
DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS				
DIMENSIONES		COTA EN PULGADAS		
ALTURA DE ESPIGA		1.850" (± 0.005")		
ALTURA TOTAL DE PICHANCHA		3.415 (± 0.005")		
ALTURA DE CANASTILLA		2.173" (± 0.005")		
DIÁMETRO DE PICHANCHA		1.926" (± 0.005")		
DIÁMETRO DE TOCHO		1.252" (± 0.005")		
INSTALACIÓN				
1. LIMPIAR LAS CUERDAS DEL TUBO Y DE LA PICHANCHA. 2. PONER TEFLÓN EN LAS CUERDAS DEL TUBO Y ENSAMBLAR LA PICHANCHA. 3. APRETAR AL LLEGUE CON LA MANO Y MÁS VUELTAS CON LA LLAVE. 4. ASEGÚRESE DE QUE LA TUBERÍA NO AGARRE AIRE.  				
MATERIAL DE FABRICACIÓN		CARACTERÍSTICAS PARA LA INSTALACIÓN DE LA VÁLVULA DE PIE		
ESPIGA	LATÓN	NOTA IMPORTANTE COLOCAR 5 VUELTAS DE TEFLÓN EN LAS CUERDAS DE LA VÁLVULA PARA QUE ENSAMBLE Y ROSQUE CORRECTAMENTE. 		
TOCHO	LATÓN			
EMPAQUE	NITRILO			
CUERPO DE VÁLVULA (PICHANCHA)	BRONCE			
CANASTILLA	BRONCE			
TUERCA DE SEGURIDAD	ACERO INOXIDABLE			
INSERTO	ACERO INOXIDABLE			
PARA USO DETERMINADO		GARANTÍA		
CASAS HABITACIÓN; DE INTERÉS SOCIAL; RESIDENCIA; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.		LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.		
MANTENIMIENTO PREVENTIVO		MANTENIMIENTO CORRECTIVO		
1. SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA. 2. NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO. 3. NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES. 4. NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS. 5. NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS		1. PARA EL CAMBIO DE EMPAQUES Y SELLOS, QUITAR PRIMERAMENTE EL TORNILLO MARIPOSA QUE SUJETA EL ESTADIO LARGO Y EL CUERPO DE LA VÁLVULA. 2. RETIRAR EL PISTÓN DE LA VÁLVULA Y REMPLACE LOS EMPAQUES DETERIORADOS, PONER GRASA ALREDEDOR DEL O'RING PARA QUE LA VÁLVULA REALICE BIEN SU FUNCIONAMIENTO. 3. ABRIR LA VÁLVULA DE PASO Y VERIFICAR QUE NO EXISTAN FUGASEN LA VÁLVULA.		
RESISTENCIA		OBSERVACIONES		
1. EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN. 2. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA. 3. RESISTENCIA AL IMPACTO. 4. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN. 5. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.		PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES		