



SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD  
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO  
VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN  
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12

CÓDIGO:  
FT-10-1 1/4"

REVISIÓN:  
00

PÁGINA:  
1 DE 1

PRODUCTO O COMPONENTE

<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>MODELO/CÓDIGO</b>
VÁLVULA DE PIE	10-1 1/4"
<b>CARACTERÍSTICAS</b>	<b>ACABADO</b>
VÁLVULA DE PIE CON CANASTILLA DE PLÁSTICO (PICHANCHA)	BRONCE
	<b>CERTIFICADO</b>
	N/A



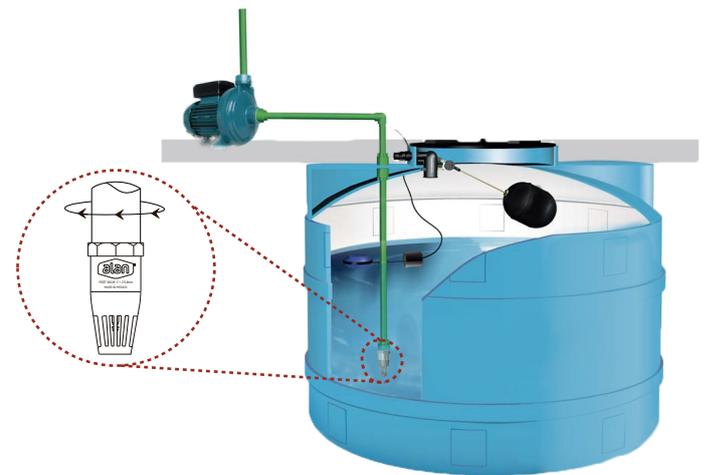
GASTO DE AGUA (NOM-008-CONAGUA-1998)

MÍNIMO (l/m)	MÁXIMO (l/m)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
N/A	N/A	N/A	TINACO / CISTERNA	269 g.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<b>DIMENSIONES</b>	<b>COTA EN mm</b>
ALTURA TOTAL	101.41 mm
DIAMETRO TOTAL	49.96 mm

<b>INSTALACIÓN</b>
1- LIMPIAR LAS CUERDAS DEL TUBO Y DE LA PICHANCHA.
2- PONER TEFLÓN EN LAS CUERDAS DEL TUBO Y ENSAMBLAR LA PICHANCHA.
3- APRETAR AL LLEGAR CON LA MANO Y MÁS UNA VUELTA CON LA LLAVE.
4- ASEGÚRESE DE QUE LA TUBERÍA NO AGARRE AIRE.



<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN</b>	
ESPIGA	LATÓN
TOCHO	LATÓN
EMPAQUE (O'RING)	NITRILO
CUERPO	BRONCE
CANASTILLA	PLÁSTICO
TUERCA DE SEGURIDAD	ACERO INOXIDABLE

<b>CARACTERÍSTICAS DEL PARA LA INSTALACIÓN DE LA VÁLVULA DE PIE</b>
<b>NOTA IMPORTANTE</b> ROSCAR AL LLEGAR CON LA MANO Y MÁS UNA VUELTA CON LA LLAVE.
ACOMODAR Y DETENER
BAJAR

<b>GARANTÍA</b>
LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

<b>RESISTENCIA</b>
1. EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN. 2. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA. 3. RESISTENCIA AL IMPACTO. 4. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN. 5. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES. 6. DURABILIDAD DEL CARTUCHO CERÁMICO 1,000 CICLOS.

<b>MANTENIMIENTO PREVENTIVO</b>
1. SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA. 2. NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO. 3. NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES. 4. NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS. 5. NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.

<b>MANTENIMIENTO CORRECTIVO</b>
1. PARA EL CAMBIO DE EMPAQUES Y SELLOS, QUITAR PRIMERAMENTE EL TORNILLO MARIPOSA QUE SUJETA EL ESTRIADO LARGO Y EL CUERPO DE LA VÁLVULA. 2. RETIRAR EL PISTÓN DE LA VÁLVULA Y REMPLAZAR LOS EMPAQUES DETERIORADOS, PONER GRASA ALREDEDOR DEL O'RING PARA QUE LA VÁLVULA REALICE BIEN SU FUNCIONAMIENTO. 3. ABRIR LA VÁLVULA DE PASO Y VERIFICAR QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA VÁLVULA.

<b>OBSERVACIONES</b>
----------------------

PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.

<b>CÓDIGO DE BARRAS</b>
-------------------------

