



SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO
VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12

CÓDIGO:
FT-10B-1"

REVISIÓN: 00 PÁGINA: 1 DE 1

PRODUCTO O COMPONENTE

DESCRIPCIÓN	MODELO/CÓDIGO
VÁLVULA DE PIE	10B-1"
CARACTERÍSTICAS	ACABADO
VÁLVULA DE PIE CON CANASTILLA DE BRONCE (PICHANCHA)	BRONCE
	CERTIFICADO
	N/A



GASTO DE AGUA (NOM-008-CONAGUA-1998)

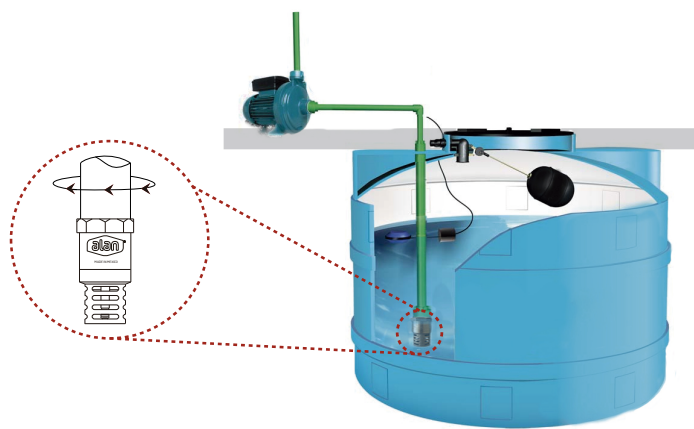
MÍNIMO (l/m)	MÁXIMO (l/m)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
N/A	N/A	N/A	TINACO / CISTERNA	239 g.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIMENSIONES	COTA EN mm
ALTURA TOTAL	75.96 mm
DIAMETRO TOTAL	40.15 mm

INSTALACIÓN

- LIMPIAR LAS CUERDAS DEL TUBO Y DE LA PICHANCHA.
- PONER TEFLÓN EN LAS CUERDAS DEL TUBO Y ENSAMBLAR LA PICHANCHA.
- APRETAR AL LLEGAR CON LA MANO Y MÁS UNA VUELTA CON LA LLAVE.
- ASEGÚRESE DE QUE LA TUBERÍA NO AGARRE AIRE.

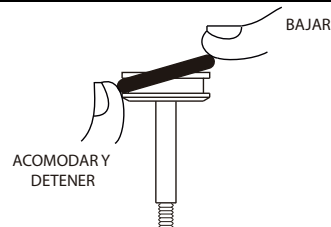


MATERIAL DE FABRICACIÓN

ESPIGA	LATÓN
TOCHO	LATÓN
EMPAQUE (O'RING)	NITRILO
CUERPO	BRONCE
CANASTILLA	BRONCE
TUERCA DE SEGURIDAD	ACERO INOXIDABLE

CARACTERÍSTICAS DEL PARA LA INSTALACIÓN DE LA VÁLVULA DE PIE

NOTA IMPORTANTE
ROSCAR AL LLEGAR CON LA MANO Y MÁS UNA VUELTA CON LA LLAVE.



GARANTÍA

LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

RESISTENCIA

- EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.
- EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.
- RESISTENCIA AL IMPACTO.
- RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.
- RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.
- DURABILIDAD DEL CARTUCHO CERÁMICO 1,000 CICLOS.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

- SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA.
- NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.
- NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.
- NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.
- NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.

MANTENIMIENTO CORRECTIVO

- PARA EL CAMBIO DE EMPAQUES Y SELLOS, QUITAR PRIMERAMENTE EL TORNILLO MARIPOSA QUE SUJETA EL ESTRIADO LARGO Y EL CUERPO DE LA VÁLVULA.
- RETIRAR EL PISTÓN DE LA VÁLVULA Y REMPLAZA LOS EMPAQUES DETERIORADOS, PONER GRASA ALREDEDOR DEL O'RING PARA QUE LA VÁLVULA REALICE BIEN SU FUNCIONAMIENTO.
- ABRIR LA VÁLVULA DE PASO Y VERIFICAR QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA VÁLVULA.

OBSERVACIONES

PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.

CÓDIGO DE BARRAS

