



SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD  
**ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.**

**FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO**  
 VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12

CÓDIGO:  
**FT-10-1"**

REVISIÓN:  
**00**

PÁGINA:  
**1 DE 1**

**PRODUCTO O COMPONENTE**

|   |                      |
|---|----------------------|
| <b>DESCRIPCIÓN</b>                                    | <b>MODELO/CÓDIGO</b> |
| VÁLVULA DE PIE  | 10-1"                |
| <b>CARACTERÍSTICAS</b>                                | <b>ACABADO</b>       |
| VÁLVULA DE PIE CON CANASTILLA DE PLÁSTICO (PICHANCHA) | BRONCE               |
|   | <b>CERTIFICADO</b>   |
|   | N/A                  |

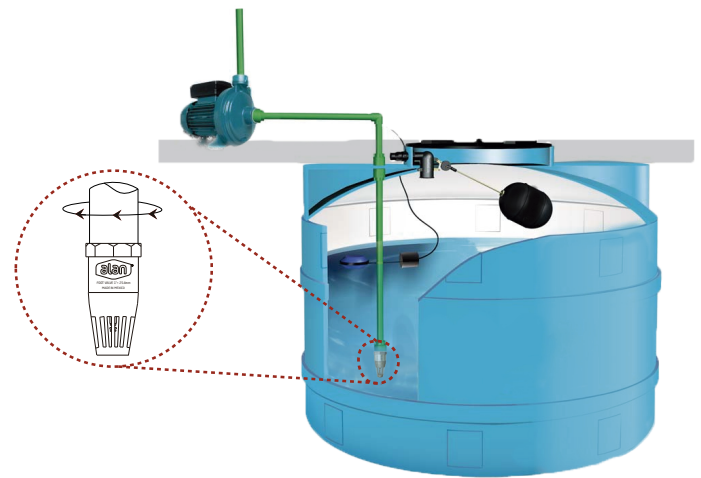


**GASTO DE AGUA (NOM-008-CONAGUA-1998)**

|                     |                     |                                     |                   |                   |
|---------------------|---------------------|-------------------------------------|-------------------|-------------------|
| <b>MÍNIMO (l/m)</b> | <b>MÁXIMO (l/m)</b> | <b>PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA</b> | <b>COLOCACIÓN</b> | <b>PESO TOTAL</b> |
| N/A                 | N/A                 | N/A                                 | TINACO / CISTERNA | 174 g.            |

**DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

|                    |                   |
|--------------------|-------------------|
| <b>DIMENSIONES</b> | <b>COTA EN mm</b> |
| ALTURA TOTAL       | 88.78 mm          |
| DIAMETRO TOTAL     | 40.60 mm          |
|                    |                   |
|                    |                   |



|  |
|--|
| <b>INSTALACIÓN</b>   |
| <ol style="list-style-type: none"> <li>LIMPIAR LAS CUERDAS DEL TUBO Y DE LA PICHANCHA.</li> <li>PONER TEFLÓN EN LAS CUERDAS DEL TUBO Y ENSAMBLAR LA PICHANCHA.</li> <li>APRETAR AL LLEGAR CON LA MANO Y MÁS UNA VUELTA CON LA LLAVE.</li> <li>ASEGÚRESE DE QUE LA TUBERÍA NO AGARRE AIRE.</li> </ol> |

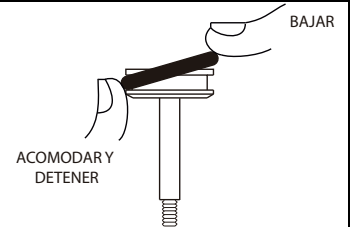
**MATERIAL DE FABRICACIÓN**

|                     |                  |
|---------------------|------------------|
| ESPIGA              | LATÓN            |
| TOCHO               | LATÓN            |
| EMPAQUE (O'RING)    | NITRILO          |
| CUERPO              | BRONCE           |
| CANASTILLA          | PLÁSTICO         |
| TUERCA DE SEGURIDAD | ACERO INOXIDABLE |
|                     |                  |
|                     |                  |

**CARACTERÍSTICAS DEL PARA LA INSTALACIÓN DE LA VÁLVULA DE PIE**

**NOTA IMPORTANTE**

ROSCAR AL LLEGAR CON LA MANO Y MÁS UNA VUELTA CON LA LLAVE.



|   |
|---|
| <b>GARANTÍA</b>   |
| LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO. |

|   |
|---|
| <b>RESISTENCIA</b>  |
| <ol style="list-style-type: none"> <li>EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.</li> <li>EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.</li> <li>RESISTENCIA AL IMPACTO.</li> <li>RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.</li> <li>RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.</li> <li>DURABILIDAD DEL CARTUCHO CERÁMICO 1,000 CICLOS.</li> </ol> |

|   |
|---|
| <b>MANTENIMIENTO PREVENTIVO</b>   |
| <ol style="list-style-type: none"> <li>SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA.</li> <li>NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.</li> <li>NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.</li> <li>NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.</li> <li>NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.</li> </ol> |

|   |
|---|
| <b>MANTENIMIENTO CORRECTIVO</b>   |
| <ol style="list-style-type: none"> <li>PARA EL CAMBIO DE EMPAQUES Y SELLOS, QUITAR PRIMERAMENTE EL TORNILLO MARIPOSA QUE SUJETA EL ESTRIADO LARGO Y EL CUERPO DE LA VÁLVULA.</li> <li>RETIRAR EL PISTÓN DE LA VÁLVULA Y REMPLAZA LOS EMPAQUES DETERIORADOS, PONER GRASA ALREDEDOR DEL O'RING PARA QUE LA VÁLVULA REALICE BIEN SU FUNCIONAMIENTO.</li> <li>ABRIR LA VÁLVULA DE PASO Y VERIFICAR QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA VÁLVULA.</li> </ol> |

|                      |
|----------------------|
| <b>OBSERVACIONES</b> |
|----------------------|

PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.

|                         |
|-------------------------|
| <b>CÓDIGO DE BARRAS</b> |
|-------------------------|

