



SISTEMA DE GESTION DE LA CALIDAD  
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

FICHA TECNICA DEL PRODUCTO  
VALVULAS Y PLOMERIA CROMADA PARA LA CONSTRUCCION  
ESPECIFICACIONES TECNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISION: 26/07/12

CODIGO:  
FT-10076-S

REVISION: 00  
PAGINA: 1 de 1

PRODUCTO O COMPONENTE	
DESCRIPCIÓN	MODELO/CÓDIGO
MONOMANDO DE EMPOTRAR	10076-S
CARACTERÍSTICAS	ACABADO
MONOMANDO DE EMPOTRAR CUADRADO PARA REGADERA O TINA	SATÍN
ACABADO SATÍN	CERTIFICADO
	NO

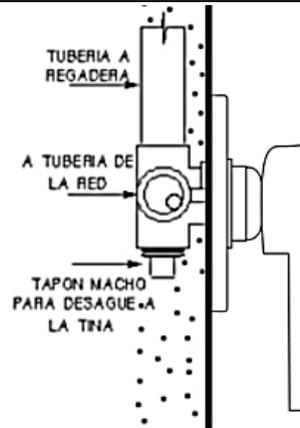


MÍNIMO (l/m)	MÁXIMO (l/m)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
N/A	N/A	A PARTIR DE 0,25 kg/cm <sup>2</sup>	BAÑO	577.88 g.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIMENSIONES	COTA EN mm
LARGO DEL CHAPETÓN	134.50 mm
DIÁMETRO DE LA TUERCA QUE SUJETA AL CARTUCHO	50.00 mm
DIÁMETRO DEL CARTUCHO CERÁMICO	40.00 mm
DIÁMETRO DEL CHAPETÓN DEL CARTUCHO	47.00 mm
LARGO DEL MANERAL	100.00 mm

- INSTALACIÓN**
- AL MOMENTO DE INSTALAR VERIFIQUE LA DIRECCIÓN CORRECTA DEL AGUA FRÍA Y CALIENTE DE TAL MANERA QUE EL MANERAL OPERE CORRECTAMENTE. IZQUIERDA AGUA CALIENTE, DERECHA AGUA FRÍA Y HACIA ARRIBA LA MEZCLA DE AMBAS.
  - PONER TEFLÓN EN LAS CUERDAS DE LA TUBERÍA PARA QUE SELLE CORRECTAMENTE Y EVITAR POSIBLES FUGAS.
  - UNA VEZ INSTALADA LA VÁLVULA SE DEBE DE ENSAMBLAR EL CHAPETÓN Y EL MANERAL.

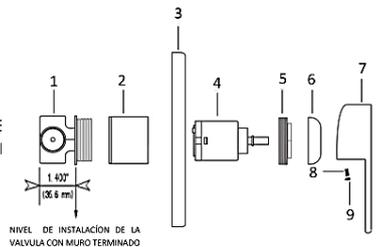


**LATERAL**

MATERIAL DE FABRICACIÓN	
CUERPO O VÁLVULA	LATÓN
TUERCA PARA SUJETAR EL CARTUCHO	LATÓN
CHAPETÓN PARA CUERPO DEL MONOMANDO	LATÓN
CARTUCHO CERÁMICO DE 40 MM	PC/NYLON/CERÁMICA
TUERCA DEL CARTUCHO	LATÓN
CHAPETÓN PARA TUERCA	LATÓN
PALANCA O MANERAL	ZAMAC
OPRESOR	ACERO INOXIDABLE AISI 201

CARACTERÍSTICAS PARA LA INSTALACION DEL MONOMANDO

**NOTA IMPORTANTE**  
INSTALE LA TUBERÍA SIN EXCEDERSE EN EL APRIETE PARA EVITAR QUE LA VÁLVULA SUFRA DAÑOS.



PARA USO DETERMINADO EN	GARANTÍA
CASAS HABITACION; DE INTERES SOCIAL; RESIDENCIA; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.	LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO	MANTENIMIENTO CORRECTIVO
<ol style="list-style-type: none"> <li>SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA.</li> <li>NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.</li> <li>NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.</li> <li>NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUIMICAS.</li> <li>NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METALICOS</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>QUITAR EL INDICADOR FRÍA-CALIENTE Y LUEGO RETIRAR EL OPRESOR CON UN DESARMADOR, QUITAR LA PALANCA O MANERAL. RETIRAR EL CASQUILLO Y POR ÚLTIMO RETIRAR LA TUERCA QUE SUJETA EL CARTUCHO.</li> <li>RETIRAR EL CARTUCHO DAÑADO, INSTALAR EL NUEVO CUIDANDO QUE LAS GUÍAS DEL CARTUCHO COINCIDAN CON LOS BARRENOS INTERNOS DE LA VÁLVULA</li> <li>VOLVER A INSTALAR TODOS LOS COMPONENTES Y PROBAR EL FUNCIONAMIENTO.</li> </ol>

RESISTENCIA	OBSERVACIONES
<ol style="list-style-type: none"> <li>EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSION.</li> <li>EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.</li> <li>RESISTENCIA AL IMPACTO.</li> <li>RESISTENCIA A LA DEFORMACION.</li> <li>RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.</li> <li>DURABILIDAD DEL CARTUCHO CERAMICO 50,000 CICLOS</li> </ol>	PURGAR O DRENAR LA TUBERIA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACION PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTICULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES