

 siempre funciona	SISTEMA DE GESTION DE LA CALIDAD ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V. FICHA TECNICA DEL PRODUCTO VALVULAS Y PLOMERIA CROMADA PARA LA CONSTRUCCION ESPECIFICACIONES TECNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES	FECHA DE EMISION: 10/08/12	
		CODIGO: FT-FT-99	
		REVISION 01	PAGINA 1 de 6

PRODUCTO O COMPONENTE

NOMBRE	MODELO	CONTENIDO
JUEGO DE MANERAL CON CHAPETON DE ZAMAC CROMADO	R-64-Q	1 JUEGO
CARACTERISTICAS		ACABADO
JUEGO DE MANERALE PARA VALVULA DE EMPOTRAR		CROMO

CLASIFICACION

PRESION DE TRABAJO	INTERVALO DE PRESION	NIVELES DE EDIFICACION

GASTO DE AGUA (NMX-C-415-ONNCE-2015)

MINIMO (LITROS POR MINUTO)	MAXIMO (LITROS POR MINUTO)
N/A	N/A

DIMENSIONES	COTA EN mm	COLOCACION
LARGO DEL TORNILLO (CABEZA PHILLIPS)	25 mm	VALVULAS DE EMPOTRAR ROSCABLES Y SOLDABLES
LONGITUD DEL MANERAL	32 mm	
DIAMETRO DEL MANERAL	55 mm	
LONGITUD DEL CHAPETON	33 mm	PARA USO DETERMINADO EN CASAS HABITACION; DE INTERES SOCIAL; RECIDENCIA; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.
DIAMETRO DEL CHAPETON	62.40 mm	

RESISTENCIA	GARANTIA
1. EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSION. 2. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA. 3. RESISTENCIA AL IMPACTO. 4. RESISTENCIA A LA DEFORMACION. 5. RESITENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.	LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO. (VER APARTADO 5.0 GARANTIA DEL PRODUCTO)

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

1. SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA.
2. NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.
3. NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.
4. NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUIMICAS.
5. NO TRATE DE LIMPIRLOS CON OBJETOS METALICOS

MANTENIMIENTO CORRECTIVO

1. PARA CAMBIO DE UN COMPONENTE DAÑADO
2. RETIRE EL TORNILLO Y REEMPLACE LA PIEZA DAÑADA
3. VUELVA A INSTALAR TODO Y VERIFIQUE QUE QUEDE CORRECTAMENTE APRETADO EL TORNILLO.

OBSERVACIONES

--



SISTEMA DE GESTION DE LA CALIDAD
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.
FICHA TECNICA DEL PRODUCTO
VALVULAS Y PLOMERIA CROMADA PARA LA CONSTRUCCION
ESPECIFICACIONES TECNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISION: 10/08/12	
CODIGO: FT-FT-99	
REVISION 01	PAGINA 2 de 6

1.0 PRODUCTO O COMPONENTE

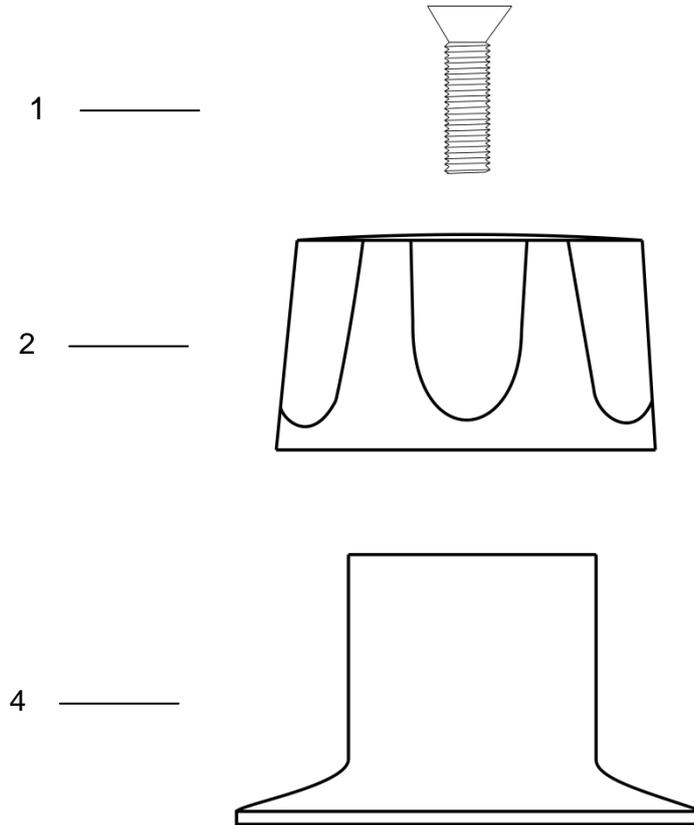
JUEGO DE MANERAL CON CHAPETON DE ZAMAC CROMADO
MODELO: R-64-Q





2.0 ESPECIFICACIONES TECNICAS

DESCRIPCION DE LOS COMPONENTES ESQUEMA GRAFICO (DESCRIPCION DE PARTES)



DESCRIPCIÓN DE PARTES INCLUIDAS (ILUSTRACIÓN "B")				
No.	NOMBRE	MATERIAL	PESO	CANT.
1	TORNILLO	ACERO INOXIDABLE	6	2
2	MANERAL	ZAMAC	134	1
3	CHAPETON	ZAMAC	83	1

TOTAL 223 ± 5%

 siempre funciona	SISTEMA DE GESTION DE LA CALIDAD ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V. FICHA TECNICA DEL PRODUCTO VALVULAS Y PLOMERIA CROMADA PARA LA CONSTRUCCION ESPECIFICACIONES TECNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES	FECHA DE EMISION: 10/08/12	
		CODIGO: FT-FT-99	
		REVISION 01	PAGINA 4 de 6

2.0 ESPECIFICACIONES TECNICAS

DESCRIPCION DE LOS COMPONENTES

(ESPECIFICACION TECNICA)

1. TORNILLO CABEZA PHILLIPS ELABORADA ACERO INOXIDABLE ACABADO CROMO CON NORMA AISI 201 RESISTENCIA A LA CORROSIÓN DE MODERADA A BUENA, ESTA ALEACIÓN SE EMPLEA EN LA ELABORACIÓN DE ADORNOS Y MOLDURAS AUTOMOTRICES, MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN, APLICACIONES ARQUITECTÓNICAS, ADORNOS Y EQUIPOS DE BAÑOS Y COCINAS, PARTES PARA GRIFERÍA, ETC. CON CUERDAS 32 HILOS POR PULGADA.
2. MANERAL ELABORADA EN ZAMAC # 5 (ALEACIÓN BASE ZINC) NORMA ASTM 324064. EL CONTENIDO DE LA ALEACIÓN ES: ZINC 94.31%, ALUMINIO 4.3%, MAGNESIO 0.060% Y COBRE 1.25%. CON UN ESPESOR APROXIMADAMENTE DE 25 UM (MICRAS) DE ACABADO CROMADO.
3. CHAPETON ELABORADA EN ZAMAC # 5 (ALEACIÓN BASE ZINC) NORMA ASTM 324064. EL CONTENIDO DE LA ALEACIÓN ES: ZINC 94.31%, ALUMINIO 4.3%, MAGNESIO 0.060% Y COBRE 1.25%. CON UN ESPESOR APROXIMADAMENTE DE 25 UM (MICRAS) DE ACABADO CROMADO.



SISTEMA DE GESTION DE LA CALIDAD
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.
FICHA TECNICA DEL PRODUCTO
VALVULAS Y PLOMERIA CROMADA PARA LA CONSTRUCCION
ESPECIFICACIONES TECNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISION: 10/08/12	
CODIGO: FT-FT-99	
REVISION 01	PAGINA 5 de 6

3.0 NORMAS DE REFERENCIA

NORMA: NMX-C-415-ONNCCE-2015

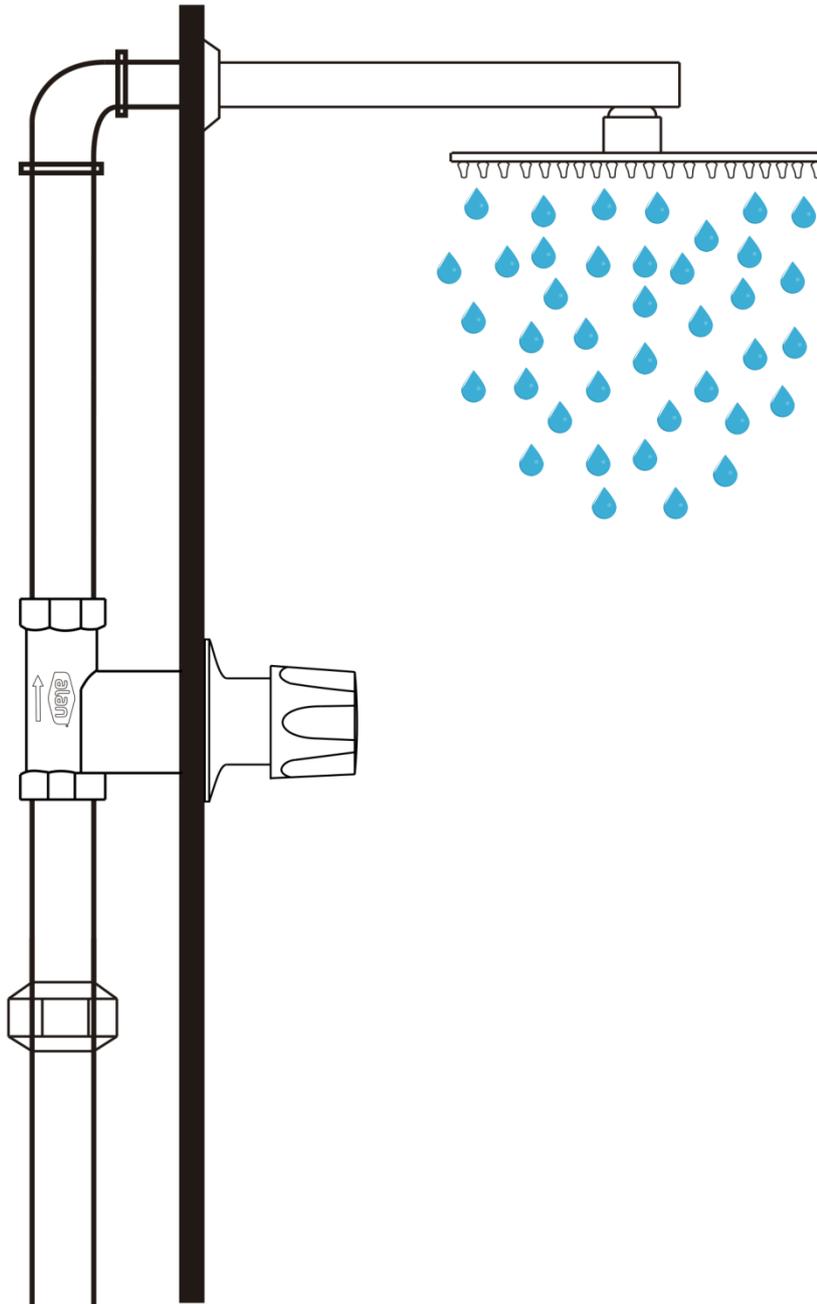
“ INDISTRIA DE LA CONSTRUCCION – VALVULAS Y GRIFOS PARA AGUA – ESPECIFICACIONES Y METODOS DE ENSAYO “

NO DISPONIBLE



4.0 PROCEDIMIENTO DE INSTALACION

ESQUEMA DE INSTALACION EN LA VALVULA DE EMPOTRAR



1. COLOQUE EL MANERAL GIRANDO HACIA EL LADO DERECHO DEJAR AJUSTADO
2. NO ES NECESARIO UTILIZAR LLAVE ALGUNA
3. ES RECOMENDABLE PONERLE GRASA A LA CUERDA DEL CHAPETON PARA QUE CUANDO SEA REMPLAZADO POR OTRO NO SE PEGUE A LA VALVULA
4. COLOCAR EL MANERAL SOBRE EL ESTRIADO DEL CARTUCHODE UN $\frac{1}{4}$ DE VUELTA O PISTON DE VUELTA COMPLETA
5. AJUSTAR EL MANERAL CON EL TORNILLO APRETANDO CON UN DESARMADOR NO EXEDERCE EN EL APRIETE PARA EVITAR QUE SE BARRA LA CABEZA DEL TORNILLO