



SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD  
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO  
VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN  
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12

CÓDIGO:  
FT-2001

REVISIÓN: 00 PÁGINA: 1 DE 1

PRODUCTO O COMPONENTE	
<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>MODELO/CÓDIGO</b>
CÉSPOL	2001
<b>CARACTERÍSTICAS</b>	<b>ACABADO</b>
CÉSPOL P/LAVABO, TUBO DE LATÓN CROMO. INCLUYE TAPÓN Y CADENA	CROMO
	<b>CERTIFICADO</b>
	N/A



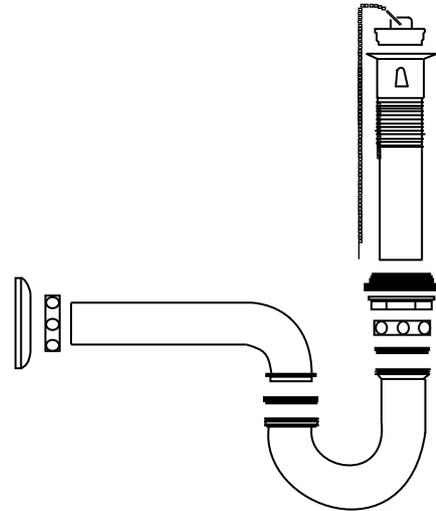
GASTO DE AGUA (NOM-008-CONAGUA-1998)

MÍNIMO (L/M)	MÁXIMO (L/M)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
N/A	N/A	N/A	W.C.	360 G.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIMENSIONES	COTA EN mm
DIÁMETRO DEL TAPÓN CADENA	35.07 mm
ALTURA DE LA CONTRA PARA CÉSPOL	153.68 mm
LONGITUD DEL TUBO CÉSPOL	127.34 mm
LONGITUD DEL TUBO DESAGÜE	194.00 mm
DIÁMETRO DEL CHAPETÓN	65.28 mm

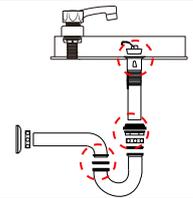
- INSTALACIÓN**
- 1- RETIRE EL TUBO DE CEJA , COLOQUE EL EMPAQUE SOBRE EL TUBO Y ENSAMBLE A LA CONTRA.
  - 2- AFLOJE LA TUERCA Y ENSAMBLE EL CÉSPOL EN EL TUBO, AJUSTE LA TUERCA CON LA MANO HASTA QUE EL CÉSPOL QUEDE EN LA POSICIÓN DESEADA.
  - 3- ENSAMBLE EL CHAPETÓN AL TUBO DE DESAGÜE Y COLÓQUELO AL MURO.
  - 4- ABRA EL MONOMANDO Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN LAS UNIONES DE LOS TUBOS.



MATERIAL DE FABRICACIÓN	
EMPAQUES, EMPAQUE PARA CONTRA	NBR NITRILO
CONTRA PARA CÉSPOL	LATÓN
TAPÓN CADENA	PLÁSTICO
TUBO CÉSPOL	LATÓN
TUERCA PARA TUBO DE DESAGÜE	ZAMAC
TUBO DE DESAGÜE	LATÓN
CHAPETÓN	ACERO INOXIDABLE

CARACTERÍSTICAS PARA LA INSTALACIÓN DE UN CÉSPOL.

**NOTA IMPORTANTE**  
ROSCAR CON LA MANO HASTA LLEGAR AL TOPE, Y VERIFIQUE NO FUGUE POR NUNQUUNA UNIÓN.



**GARANTÍA**  
LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

- RESISTENCIA**
1. EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.
  2. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.
  3. RESISTENCIA AL IMPACTO.
  4. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.
  5. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.

- MANTENIMIENTO PREVENTIVO**
1. SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIAMENTE CON AGUA.
  2. NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.
  3. NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.
  4. NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.
  5. NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.

- MANTENIMIENTO CORRECTIVO**
1. PARA EL CAMBIO DE EMPAQUES DETERIORADOS, QUITAR LAS TUERCAS CORRESPONDIENTES Y RETIRAR EL EMPAQUE O SELLO DAÑADO.
  2. COLOCAR EL NUEVO EMPAQUE Y APRETAR LAS TUERCAS CON CUIDADO.
  3. SI EL CÉSPOL SE TAPA, SOLO RETIRE LA PARTE INFERIOR DEL CÉSPOL Y LUEGO RETIRE LA TAPA QUE NO QUEDE BASURA O SUCIEDAD.
  4. ENSAMBLE NUEVAMENTE TODOS LOS COMPONENTES.

**OBSERVACIONES**  
PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LOS CESPOLES O SUS COMPONENTES.

**CÓDIGO DE BARRAS**

